

Qualité

Notre système qualité est conforme aux exigences de la norme ISO 9001. Tous nos produits sont fabriqués dans le respect des normes européennes en vigueur : **EN 253**, **EN 448**, **EN 488**, **EN 489**, **EN 14419** et **EN 13941**.

Nos produits font également l'objet d'un avis technique délivré par le **CSTB** (Centre Scientifique et Technique du Bâtiment) et sont certifiés **Euroheat & Power**.

Nos références

Parc Olympique de Startford (UK)
Disneyland (Paris - FR)
Quartiers Arena et Palexpo (Genève - CH)
Zone Franche - Port de Barcelone (ES)
Centre Pompidou (Paris - FR)
Usine Airbus A330 & A380 (Toulouse - FR)
Forum Universel des Cultures (Barcelone - ES)
Usine de pneus Michelin (Clermont Ferrand - FR)
Centre spatial de lancement Ariane (Kourou - FR)
Zone du port d'Anvers (BE)
Villes de Turin et Aoste (IT)

Et beaucoup d'autres ...

© INPAL Energie - Edition Janvier 2014 - Crédits : Inpal Energie, Fotolia.



Solutions au service de
l'efficacité énergétique



Inpal Energie
ZAC Chapotin - 238 rue des frères Voisin
69970 Chaponnay - FRANCE
Tel. : +33 (0)4 78 69 63 20
Fax : +33 (0)4 72 71 89 52
www.inpal.com



Avec 30 années d'expertise et plus de 15 000 kilomètres de réseau installés,

Inpal energie propose son savoir-faire dans le but d'optimiser la consommation d'énergie.



Inpal Energie est spécialisé dans l'ingénierie de réseaux et la fabrication de tubes et accessoires pré-isolés pour le transport de fluides chauds hautes et basses températures à destination des réseaux de chaleur et de froid en milieu urbain.

L'offre Inpal Energie repose sur :

- La conception de réseau
- La fourniture de tubes et accessoires pré-isolés
- La réalisation de jonctions sur chantier

Inpal Energie intervient à la fois auprès des collectivités, des sociétés de services énergétiques et installateurs de réseaux.

Applications

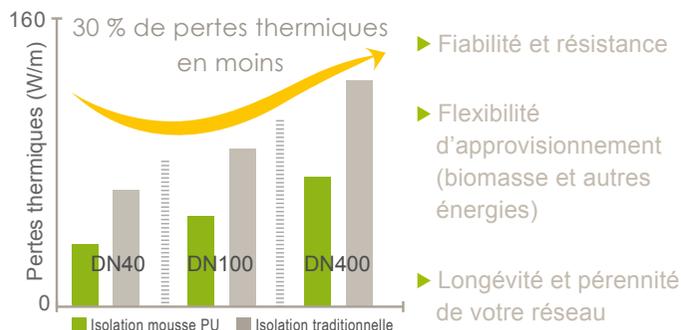
Les années d'expérience font de Inpal Energie un partenaire compétent en matière de réseaux pré-isolés dans les domaines d'applications suivants :

- Réseaux de chaleur
 - Pétrole et gaz
 - Bioénergies
 - Eau chaude/vapeur
 - Industrie agro-alimentaire
 - Chimie
 - Applications spéciales



Efficacité énergétique

Nos solutions de réseaux pré-isolés sont **30% plus efficaces** qu'un système de canalisations conventionnel et garantissent une limitation des déperditions thermiques.



Performances et respect de l'environnement

Le savoir-faire dont dispose Inpal Energie est rendu possible grâce à un process de production aussi performant que respectueux de l'environnement.

Les process employés sont classés MTD (meilleures techniques disponibles) pour les deux critères suivants :

- **ODP** : Ozon Depletion Potential (Couche d'ozone)
- **GWP** : Global Warming Potential (Effet de Serre).

Tous les composants utilisés dans notre processus de fabrication sont conformes aux normes et réglementations européennes (**ISO 14001**).

Notre proximité géographique nous permet d'assurer des livraisons flexibles et réactives. Nos distances réduites de transport contribuent à **diminuer les émissions de CO₂**.

+ 450 °C

TUCAL

Transport de fluides à **haute pression et haute température**.
Températures : Jusqu'à **450 °C**
Diamètres : **DN 20 à DN 500**
Système rigide de tube double enveloppe
Laine de roche, espace d'air annulaire
Gaine acier revêtu PE



POLYURETUB 130

Transport de fluides destinés le plus fréquemment aux **réseaux de chaleur et de froid urbain**.
Températures : **-60 °C à 148 °C**
Diamètres : **DN 20 à DN 1000**
Système rigide monotube
Isolation mousse PU
Gaine PEHD



ISOPAL

Transport de fluides froids et chauds dédiés au chauffage et au sanitaire.
Températures : **5 °C à 90 °C**
Diamètres : **DN 25 à DN 110**
Système flexible monotube ou bitube
Isolation mousse PU
Gaine PEHD



- 60 °C